

MANGUITO ROSCA HEMBRA PP-R

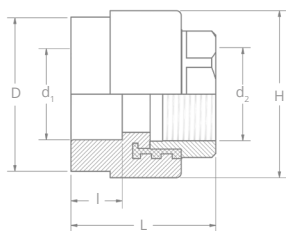
NORMATIVA

UNE EN 15874	Sistema de canalización en materiales plásticos para instalaciones de agua caliente y fría. Polipropileno (PP)
DIN 8077	Tuberías de polipropileno. Dimensiones
DIN 8078	Tuberías de polipropileno. Requerimientos generales de calidad y prueba
RP 001.16	Sistema de canalización en materiales plásticos para instalaciones de agua caliente y fría
RD 03/2023	Establece criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano

SOLDADURA


SOLDADURA A SOCKET Ø32 - 40mm

Escanea este código QR para ver las instrucciones de soldadura.



CERTIFICADOS

AENOR	Sistema de tuberías
AENOR	Accesorios plásticos

PRESIÓN MÁXIMA ADMISIBLE DE TRABAJO (MAWP)

Equivalencias SDR - PN

SDR	PN
17	6
11	10
7,4	16
6	20

$$\text{SDR} = \text{DN (mm)} / e \text{ (mm)}$$

$$\text{SDR} = (2 \times \text{Serie}) + 1$$

$$\text{Serie} = (\text{SDR} - 1) / 2$$

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL PP-R

Material	Polipropileno Copolímero Random	
Densidad	905 kg/m ³	UNE-EN ISO 1183-1
MFI (230°, 2.16Kg)	0,30 g/10min	UNE-EN ISO 1133-1
Módulo de elasticidad	815 Mpa	UNE-EN ISO 527-1, -2
Resistencia al impacto método Charpy con entalla a 23°C	> 9 kJ/m ²	UNE-EN ISO 179-2
Resistencia a la tracción en el punto Yield	26 Mpa	UNE-EN ISO 527-2
Resistencia a la tracción en el punto de rotura	27 MPa	UNE-EN ISO 527-2
Alargamiento en el punto de rotura	> 520 %	UNE-EN ISO 527-2
VICAT (Temperatura de reblandecimiento) 9.8N	70 °C	UNE-EN ISO 306
HDT Temperatura de deformación 0.45MPa	0,24 w/m-K	UNE-EN ISO 22007
Coefficiente de conductividad térmica (λ)	45°C	UNE-EN ISO 75
Coefficiente dilatación térmica lineal (α)	0,150 mm/m°C	DIN 53752

MATERIAL LATÓN CW617N

Densidad	8,44 g/cm ³
Conductividad térmica	119 W/mK a 20°C
Resistividad eléctrica	0,158 μΩ·m a 20°C
Límite elástico aparente (Rp 0,2)	140-310 N/mm ²
Resistencia a la tracción (Rm)	350-540 N/mm ²
Alargamiento a la rotura A (%)	15%
Dureza	80-165 HB (forja) 90-160 HB (decoleta)

PRODUCTO

Estructura	Monocapa PP-R		
Color	Verde RAL 6024		
Reciclabilidad	100%		
Opacidad	Si	UNE-EN ISO 7686	
Rugosidad (k)	0,0007mm	UNE 82305	
Resistencia a la presión interna	UNE-EN ISO 1167		
20º	1h	16MPa	Sin roturas
95º	22h	3,5MPa	Sin roturas

COMPOSICIÓN QUÍMICA LATÓN (Valores promedio, %)

	Cu	Pb	Ni	Fe	Sn	Al	Zn	Otros
Requerido	57,00 - 59,00	1,60 - 2,50	0,30 Max	0,30 Max	0,30 Max	0,05 Max	Rem.	0,20 Max
Valor	57,81	2,01	0,27	0,21	0,24	0,03	39,29	0,13

MANGUITO ROSCA HEMBRA TIPO A



CÓDIGO	TIPO	DIÁMETRO NOMINAL (mm) d	DIÁMETRO EXT. (mm) D	ROSCA (pulg / in) d2	H	I	L	PESO (g)	PASO MÍNIMO DE AGUA	OVALACIÓN
827021620	A	16	29	1/2"	38	13	40,5	55	>11,2	<0,4
827022020	A	20	29	1/2"	37,5	14,5	40	55	>15,2	<0,4
827022025	A	20	29	3/4"	44	14,5	40,5	65	>15,2	<0,4
827022520	A	25	34,5	1/2"	40	16	42	60	>19,4	<0,4
827022525	A	25	34,5	3/4"	44,5	16	40,5	70	>19,4	<0,4

MANGUITO ROSCA HEMBRA TIPO B



CÓDIGO	TIPO	DIÁMETRO NOMINAL (mm) d	DIÁMETRO EXT. (mm) D	ROSCA (pulg / in) d2	H	I	L	PESO (g)	PASO MÍNIMO DE AGUA	OVALACIÓN
827023220	B	32	46	1/2"	51,5	>18	44,5	75	>25	<0,5
827023225	B	32	46	3/4"	51,5	>18	44,5	80	>25	<0,5
827023232	B	32	47,5	1"	60,5	>18	60,5	225	>25	<0,5
827024032	B	40	64,5	1"	71	>20,5	56,5	255	>31,4	<0,5
827024040	B	40	65	1 1/4"	75	>20,5	61,5	310	>31,4	<0,5

MANGUITO ROSCA HEMBRA TIPO C



CÓDIGO	TIPO	DIÁMETRO NOMINAL (mm) d	DIÁMETRO EXT. (mm) D	ROSCA (pulg / in) d2	H	I	L	PESO (g)	PASO MÍNIMO DE AGUA	OVALACIÓN
827025050	C	50	68	1 1/2"	80,5	23,5	66,5	400	>39,4	<0,6
827026363	C	63	83,5	2"	92,5	27,5	77,5	485	>49,8	<0,6
827027575	C	75	98	2 1/2"	119,5	30	79,5	815	>59,4	<1
827029090	C	90	119	3"	143	33	102,5	1570	>71,6	<1
827020110	C	110	154	4"	157,5	37	119	1910	>87,6	<1

TABLA TIEMPOS DE SOLDADURA SOCKET PPR

DN (mm)	Tiempo de calentamiento (s)	Tiempo de ensamblaje (s)	Tiempo de enfriamiento (min)	Profundidad mínima soldadura (mm)
16	5	4	2	13
20	5	4	2	14,5
25	7	4	2	16
32	8	6	3	18
40	12	6	4	20,5
50	18	6	4	23,5
63	25	8	6	27,5
75	30	8	6	30
90	40	10	8	33
110	50	10	8	37
125	60	10	8	40
160	70	12	10	43,2

Se recomienda esperar un mínimo de un par de horas antes de hacer pruebas de estanqueidad