

FICHA TÉCNICA PARA PRODUCTOS CHARLOTTE PIPE® SISTEMA A PRESIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES DE PVC CÉDULA 80

Fecha: _____

Nombre de la Obra: _____

Ubicación: _____

Ingeniero: _____

Contratista: _____

Sistema:

Esta especificación cubre las aplicaciones a presión de los sistemas de tubería y conexiones de PVC Cédula 80. Este sistema es para utilizarse en aplicaciones presurizadas donde la temperatura de operación no excederá de 60°C (140°F).

Especificación:

La tubería y conexiones serán fabricadas a partir de compuestos vírgenes rígidos de PVC (cloruro de polivinilo), con Celda de la materia prima 12454 como la identifica la Norma ASTM D 1784.

Las tuberías de PVC Cédula 80 deberán ser IPS (en medidas de hierro, por sus siglas en inglés) en conformidad con la Norma ASTM D 1785. Las conexiones de PVC Cédula 80 en conformidad con la Norma ASTM D 2467. Las conexiones de PVC Cédula 80 roscadas en conformidad con la Norma ASTM D 2464. Las tuberías y conexiones deberán fabricarse como un sistema y deberán manufacturarse por un solo fabricante. Las tuberías y conexiones deberán conformarse de acuerdo a la Norma 14 y a la porción de los efectos en la salud de la Norma 61 de la NSF International (NSF, por sus siglas en inglés).

Instalación:

La instalación deberá cumplir con las más recientes instrucciones para instalaciones publicadas por Charlotte Pipe and Foundry y deben estar en conformidad con los códigos locales requeridos para plomería, construcción y protección contra incendio. Las tuberías subterráneas deberán instalarse de conformidad a la Norma ASTM F 1668 y ASTM D 2774. Las uniones de cemento solvente se harán en un proceso de dos pasos con una base o primer de conformidad a la norma ASTM F 656 y un cemento solvente de consistencia media o espesa conforme a la norma ASTM D 2564. El sistema deberá estar protegido de agentes químicos, materiales bloqueadores de fuego, sellantes de roscas, productos plasticidas del vinilo u otros agentes químicos agresivos no compatibles con los compuestos de PVC. Los sistemas deberán ser probados hidrostáticamente después de ser instalados. **¡ADVERTENCIA!** Nunca haga pruebas o transporte / almacene aire o gases comprimidos en tuberías o conexiones de PVC.

Normas de Referencia:

ASTM D 1784 Compuestos Rígidos de Vinilo
ASTM D 1785 Tubería Plástica de PVC, Cédula 80
ASTM D 2464 o D 2467 Conexiones Roscadas de PVC, Cédula 80
ASTM D 2467 Conexiones Plásticas Cementar de PVC, Cédula 80
ASTM D 2564 Cemento Solvente para Tubería y Conexiones de PVC
ASTM D 2774 Instalación Subterránea de Sistemas de Conducción Termoplásticos

ASTM F 1668 Procedimientos para Tuberías Plásticas Enterradas
Norma NSF 14 Componentes para Tuberías Plásticas y Materiales Relacionados
Norma NSF 61 Para Componentes de Sistemas de Agua para Beber – Efectos Sobre la Salud



Codo de 90°

Codo de 45°

Cruz

Codo de 90° Espiga

Adaptador Macho

Bushing

Adaptador Hembra

Tapa

Brida Movable Van Stone

Tee

Cople

Tapón

No se muestran los patrones de todas las conexiones

Dimensiones Para Conexiones Roscadas Cédula 80

PVC CÉDULA 80 - ASTM D 2467

Medida Nominal	Diámetro de Casquillo Cédula 80 y Cédula 40				Longitud del Casquillo Cédula 80 C (Mínimo)	Longitud del Casquillo Cédula 40 C (Mínimo)				
	Entrada A	Base B	Tolerancia							
(Pulg - MM)	(Pulg - MM)	(Pulg - MM)	(Pulg - MM)	(Pulg - MM)	(Pulg - MM)	(Pulg - MM)				
1/2	13	0.848	21.539	0.836	21.234	±0.004 ±0.102	0.875	22.225	0.688	17.475
3/4	19	1.058	26.873	1.046	26.568	±0.004 ±0.102	1.000	25.400	0.719	18.263
1	25	1.325	33.655	1.310	33.274	±0.005 ±0.127	1.125	28.575	0.875	22.225
1 1/4	32	1.670	42.418	1.655	42.037	±0.005 ±0.127	1.250	31.750	0.938	23.825
1 1/2	38	1.912	48.565	1.894	48.108	±0.006 ±0.152	1.375	34.925	1.094	27.788
2	50	2.387	60.630	2.369	60.173	±0.006 ±0.152	1.500	38.100	1.156	29.362
2 1/2	64	2.889	73.381	2.868	72.847	±0.007 ±0.178	1.750	44.450	1.750	44.450
3	75	3.516	89.306	3.492	88.697	±0.008 ±0.203	1.875	47.625	1.875	47.625
4	100	4.518	114.757	4.491	114.071	±0.009 ±0.229	2.250	57.150	2.000	50.800
6	150	6.647	168.834	6.614	167.996	±0.011 ±0.279	3.000	76.200	3.000	76.200
8	200	8.655	219.837	8.610	218.694	±0.015 ±0.381	4.000	101.600	4.000	101.600
10	250	10.780	273.812	10.735	272.669	±0.015 ±0.381	5.000	127.000	5.000	127.000
12	300	12.780	324.612	12.735	323.469	±0.015 ±0.381	6.000	152.400	6.000	152.400

GUÍA DE REFERENCIA PARA TUBERÍA

Producto	Medidas Disponibles (Pulg - MM)																	
	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12	14	16		
PVC Cédula 80	•	•	•	•	25	32	38	50	64	75	100	125	150	200	250	300	350	400

GUÍA DE REFERENCIA PARA TUBERÍA

Producto	Medidas Disponibles (Pulg - MM)															
	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12	14	16
PVC Cédula 80	6	9	13	19	25	32	38	50	64	75	100	125	150	200	250	300