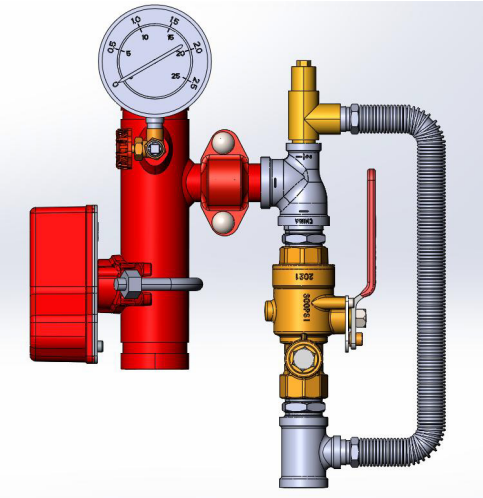
Grupo de Válvulas de Control de Zona Ranurada

Manual de Usuario

JINAN MEIDE CASTING CO., LTD

1. Reseña del Producto

El Grupo de Válvulas de Control de Zona Ranuradas está compuesto por indicadores de flujo de agua, manómetros, válvula de alivio de presión, mangueras flexibles y válvulas de prueba y drenaje. La función principal del grupo de válvulas de control de zona es regular el suministro de agua en una zona determinada, ofreciendo funciones de indicación de señales, detección de presión, alivio de presión, drenaje y pruebas.



2. Características del Producto

2.1 Los componentes clave cuentan con certificación UL/FM.

2.2 La superficie está recubierta con resina epoxi, lo que le otorga belleza y eficiencia en la resistencia a la corrosión.

2.3 El producto ha sido ensamblado y probado antes de salir de la fábrica. Los clientes pueden conectar directamente el producto a la tubería para su uso, lo que es conveniente y rápido, acortando el periodo de construcción y ahorrando costos de instalación.

3.Especificaciones y Normativa

Norma de Diseño	NFPA13
Norma de Conexión	ISO 6182
Estándar de Recubrimiento	ANSI/AWWA C550
Presión Nominal	300PSI
Diámetro Nominal	DN50-DN150
Temperatura Aplicable	0～80
Medio Aplicable	Agua

4. Diseño Estructural y Dimensiones

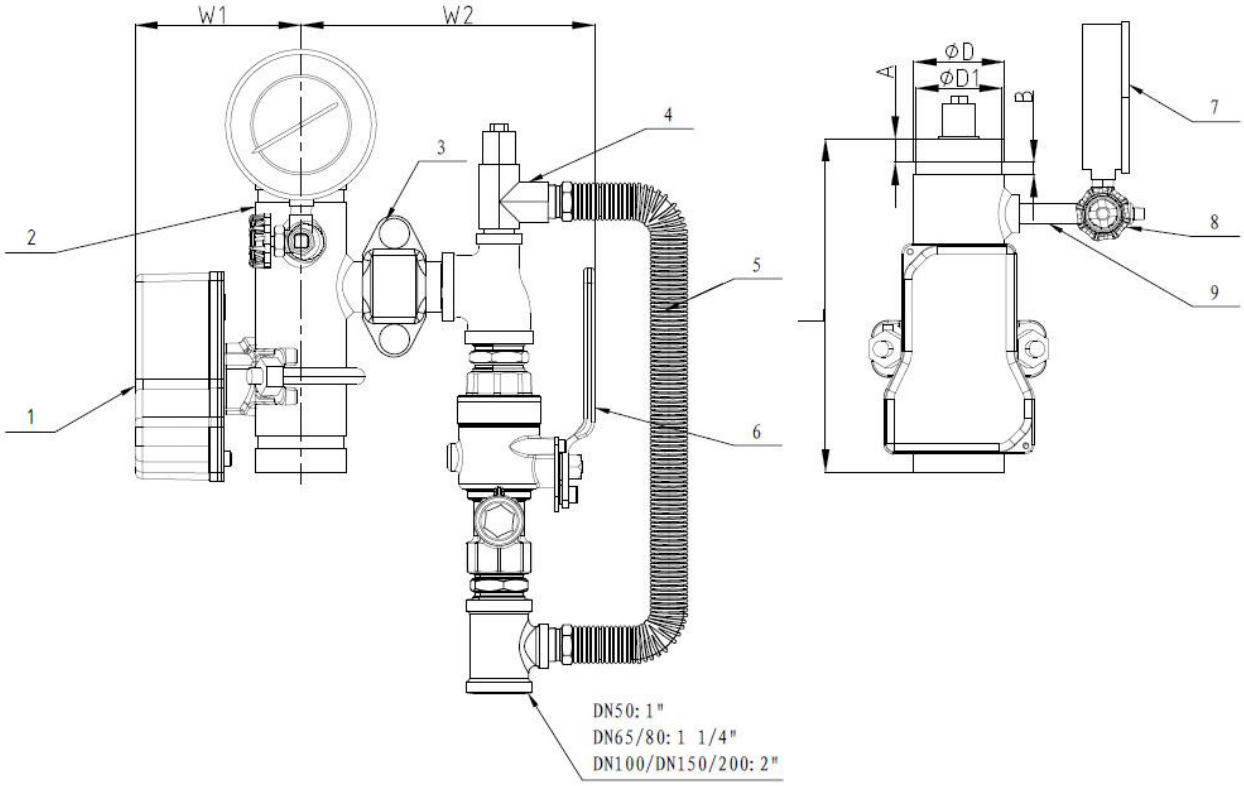


Figura 1 Estructura del Producto

Tabla 1 Dimensiones

DN		Dimensiones (mm)						
Pulgada	mm	ΦD	ΦD1	A	B	L	W1	W2
2"	50	60.3	57.15	15.88	7.93	220	117	211.5
2.5"	65	73	69.09	15.88	7.93	220	123	224.5
3"	80	88.9	84.94	15.88	7.93	220	141	231,5
4"	100	114,3	110,08	15.88	9,53	220	155	250,5
6"	150	168,3	163,96	15.88	9,53	220	182	275,5

Tabla 2 Especificaciones de Materiales

N.º de Parte	Parte	Especificación Estándar	Opciones
1	Indicador de Flujo de Agua con Retardo	EN-GJS-450-10	UL/FM
2	Tubería de Acero Ranurada	Acero al Carbono	
3	Abrazadera de Tubería	EN-GJS-450-10	UL/FM
4	Válvula de alivio de presión (175 psi)	Latón	
5	Mangueras flexibles (1/2"x18")	Acero inoxidable	
6	Válvula de prueba y drenaje (K5.6)	Latón	FM
7	Manómetro (0-300 psi)	/	UL/FM
8	Válvula de manómetro	Latón	
9	Tubería de acero	Acero al carbono galvanizado	

5.Problemas Comunes y Soluciones

5.1 Fugas en el indicador de flujo de agua

5.1Hay una fuga de agua entre la placa de conexión y el cuerpo de la válvula. Abra la tapa y apriete las tres tuercas hexagonales de la placa de conexión.

5.2Hay una fuga de agua en el cuerpo de la válvula y la tubería. Apriete los pernos y las tuercas en forma de U de manera alterna para garantizar un sellado uniforme.

5.3Hay una fuga de agua en el anillo de sellado de la varilla de conexión. Contacte con el servicio de atención al cliente para reemplazar el anillo de sellado de la varilla de conexión. Si aún hay fugas después de la operación anterior, drene el agua del sistema, retire la junta de sellado y verifique la presencia de impurezas y suciedad, y asegúrese de que la tubería esté libre de defectos como protuberancias y abolladuras, luego reinstale el producto.

5.2 Retraso inexacto del indicador de flujo de agua

Ajuste el botón de retraso, girando en el sentido de las agujas del reloj para aumentar el tiempo de retraso, y en sentido contrario para disminuirlo.

6.Mantenimiento

6 Revise regularmente si los elementos de sujeción de cada parte de la válvula están sueltos o dañados. Repárelos a tiempo si hay algún problema.

6.2 Para condiciones de trabajo donde cambian la temperatura y la presión de la tubería, se recomienda ajustar los tornillos nuevamente después de 24 horas de operación para compensar cualquier posible aflojamiento.

6.3 Durante la reparación y mantenimiento de las válvulas, los usuarios deben usar accesorios del mismo tamaño y material que el original. También se pueden pedir como piezas de repuesto para reemplazo durante el mantenimiento.

6.4 Las válvulas que no se abren o cierran frecuentemente deben tener su volante girado con regularidad para evitar que el vástago y la tuerca se atasquen.

6.5 La válvula en uso debería mantenerse anualmente antes del invierno, operarse flexiblemente y descargarse a tiempo una vez al mes para mantenerla limpia.

6.6 Una vez completado el mantenimiento, las operaciones exactas deben registrarse en el 《Registro de Mantenimiento y Reparación de Válvulas》; el operador y el responsable deben confirmar y firmar tras la finalización.

7.Transporte y Almacenamiento

- Las válvulas no deben dañarse durante el transporte. Revise el embalaje de la válvula. Si hay daños en el embalaje, la válvula debe ser reempacada.
- La válvula no debe arrastrarse por el suelo ni moverse a lo largo de la superficie del suelo para evitar daños en el revestimiento, placas metálicas y superficies de sellado.
- La válvula debe colocarse en un lugar seguro, impermeable y a prueba de polvo.